

DESCRIZIONE

Il sistema è composto da elementi modulari di sezione circolare monoparete, idoneo ad ogni tipo di impianto domestico o industriale, in grado di garantire un'ottima durata contro gli attacchi delle corrosioni e di sopportare sbalzi termici fino a valori di punta pari a 500/600 °C.

Questi sistemi sono realizzati in Acciaio Inox AISI 316 L dello spessore 5 Dc e 304 dello spessore di 5, 6 e 8 Dc, con finitura BA e saldatura longitudinale a TIG. Gli spessori 5 e 6 Dc sono dotati di innesto maschio – femmina con predisposta sede per l'alloggiamento della guarnizione siliconica (nel bicchiere femmina per diametri fino a 300, nel bicchiere maschio per i diametri maggiori) e nervatura per il posizionamento della fascetta di bloccaggio. Lo spessore 8 Dc presenta un innesto del tipo maschio - femmina a baionetta senza guarnizione con la possibilità di applicazione delle fascette di bloccaggio.

APPLICAZIONI

Evacuazione prodotti della combustione (fumi) e della ventilazione (aria).

CARATTERISTICHE TECNICHE

Acciaio INOX AISI 304, 316, negli spessori 5, 6, 8 dc.

Diametri disponibili: 80, 100, 120, 130, 140, 150, 160, 180, 200, 220, 230, 250, 300, 350, 400, 450, 500

Saldatura longitudinale a TIG. Innesti realizzati con stampaggio a freddo.

MODI D'USO

Funzionamento:

- a secco (D) o umido (W).

Pressioni:

- Positive (P1= 200 Pa) o Negative (N1= 40 Pa).

Temperature d'esercizio:

- Max 200 °C con guarnizione siliconica
- Max 600 °C senza guarnizione siliconica

ACCESSORI

Guarnizioni siliconiche triplo labbro per un'ottima tenuta tra le giunzioni.

Fascette di bloccaggio per un serraggio definitivo.

ISTRUZIONI DI MESSA IN POSA

Il Sistema Monoparete, per essere montato correttamente, deve seguire il verso dei fumi. Affinchè ciò avvenga:

- 1) il "Bicchiere Femmina" di ogni modulo del Sistema Camino deve sempre essere rivolto verso l'alto;
- 2) ogni innesto deve essere provvisto di guarnizione siliconica per alta temperatura, e deve essere collocata nell'apposita sede: "Bicchiere Femmina" per diametri fino a 350 e "Bicchiere Maschio" per diametri maggiori). Nella fase di posa della guarnizione le alette devono sempre essere rivolte verso il basso. Prima dell'innesto, si consiglia la lubrificazione della superficie esterna/interna del "Bicchiere Maschio" o del "Bicchiere Femmina";
- 3) ogni innesto deve essere provvisto di fascetta di bloccaggio. Nell'applicare la fascetta di bloccaggio, data la sua natura asimmetrica, bisogna prestare attenzione al verso dei diametri stampati sulla stessa;
- 4) per garantire la staticità del sistema, bisogna prevedere la dislocazione di una piastra di base, di fascette murali ogni 3 m e di una piastra intermedia ad un'altezza di circa 9 m, se il diametro del sistema è compreso tra mm 80 e mm 200, o di circa 6 m, se il diametro è maggiore di mm 200;
- 5) il tratto terminale a sbalzo del sistema fumario non deve, in nessun caso, superare i m 2.00. E' da prevedere, dove occorre, uno staffaggio con cavi tiranti;
- 6) in caso di installazione non verticale (tratti obliqui e/o orizzontali), bisogna prevedere l'ancoraggio del sistema fumario alla parete attraverso l'applicazione di una fascetta murale per ogni elemento lineare e/o accessorio previsto;
- 7) l'installazione dell'intero sistema fumario deve essere strutturata in modo da garantire che ogni giunzione degli elementi operi in condizioni di compressione e mai di trazione.

SCHEMA TECNICA

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI

Diametro Int [mm]	80	100	120	130	140	150	160	180	200	220	230	250	300	350	400	450	
Peso [kg/m]	5 Dc	0,98	1,23	1,48	1,60	1,73	1,85	1,97	2,22	2,47	2,70	2,84	3,10	3,70	4,30	4,90	5,50
	6 Dc	n.d.	1,48	1,70	1,90	2,00	2,20	2,30	2,65	2,95	3,25	3,40	3,65	4,45	5,20	5,95	6,70
	8 Dc	n.d.	n.d.	2,35	2,60	2,75	2,95	3,15	3,55	3,95	4,35	4,55	4,95	5,85	6,90	7,90	8,90

MATERIALI

Tipo	Acciaio Inox AISI 316L	Acciaio Inox AISI 304L	
Finiture	BA	BA	
Spessori [mm]	min. 0,5	min. 0,6	min. 0,8
Tipo di Giunzione	Innesto Maschio - Femmina con nervatura		Innesto a Baionetta

CONDIZIONI DI UTILIZZO

Combustibili	Gas Metano - Gasolio - Legna	
Temperatura	Massima [°C] 200 - con guarnizione	
	Massima [°C] 600 - senza guarnizione	
Utilizzo a Umido	Si - con Guarnizione	No - senza Guarnizione
Utilizzo in pressione	Si - con Guarnizione	No - senza Guarnizione

CERTIFICAZIONE

Marcatura CE	EN 1856/1 Cert. N° 0407 - CDP 574
	EN 1856/2 Cert. N° 0407 - CDP 574
Conformità Materiali	UE 305/2011 - UNI TS11278 - EN 1856-1/2
Certificazione di Prodotto	Istituto GIORDANO
Prove di Collaudo	Istituto GIORDANO
Sistema Qualità	UNI EN ISO 9001 - Det Norske Veritas

DESIGNAZIONE SECONDO LA NORMA UNI EN 1856

Sistema Camino	EN 1856-1	T160	P1	W	Vm	L30050	O30	(con guarnizione siliconica)
Sistema Camino	EN 1856-1	T200	P1	D	Vm	L30050	O30	(con guarnizione siliconica)
Sistema Camino	EN 1856-1	T160	P1	W	V2	L50050	O30	(con guarnizione siliconica)
Sistema Camino	EN 1856-1	T200	P1	D	V2	L50050	O30	(con guarnizione siliconica)
Sistema Camino	EN 1856-1	T600	N1	W	V2	L50050	G600	(senza guarnizione siliconica)
Sistema Camino	EN 1856-1	T600	N1	D	V2	L50050	G600	(senza guarnizione siliconica)
Condotti e Canali da Fumo	EN 1856-2	T160	P1	W	Vm	L30050	O30	(con guarnizione siliconica)
Condotti e Canali da Fumo	EN 1856-2	T200	P1	D	Vm	L30050	O30	(con guarnizione siliconica)
Condotti e Canali da Fumo	EN 1856-2	T160	P1	W	V2	L50050	O30	(con guarnizione siliconica)
Condotti e Canali da Fumo	EN 1856-2	T200	P1	D	V2	L50050	O30	(con guarnizione siliconica)
Condotti e Canali da Fumo	EN 1856-2	T600	N1	W	V2	L50050	G600	(senza guarnizione siliconica)
Condotti e Canali da Fumo	EN 1856-2	T600	N1	D	V2	L50050	G600	(senza guarnizione siliconica)

Descrizione del Prodotto

Norma di Riferimento

Livello di Temperatura

Livello di Pressione (N: negativa; P: positiva)

Resistenza alla Condensa (W: umido; D: secco)

Resistenza alla Corrosione (Vm: dichiarata; V2: Testata)

Materiali e Spessori (L50 Acciaio Inox 1.4404; 050: Spessore 0.5 mm)

Resistenza fuoco di fuliggine (G: si; O: no; xx: dist. in mm dal materiale combustibile)



ACCIAIO INOX

L'acciaio inossidabile austenico è sicuramente uno dei materiali più versatili esistenti oggi nel mercato; le sue applicazioni vanno dal settore farmaceutico al settore metalmeccanico, fino a quello alimentare.

Grazie alle sue intrinseche proprietà chimico-fisiche, trova impiego dalle temperature criogeniche fino ai 1000 °C.

Fornisce una risposta eccellente alle operazioni di formatura, saldatura e finitura superficiale, ed è ampiamente utilizzato nella realizzazione di prodotti di largo consumo.

Gli acciai austenici sono leghe di cromo (Cr = 18%) e nickel (Ni = 8%) con un basso contenuto di Carbonio (C = 0,08%). Grazie alla sua struttura tetraedrica perfetta e alla sua "bassa reattività", sono particolarmente resistenti ai fenomeni corrosivi.

ACCIAIO
304 (EN 1.4301)
304L (EN 1.4307)

Il 304 è uno dei materiali più versatili sul mercato. La duttilità supera quella dei metalli e delle leghe più comuni.

Le industrie alimentari, chimiche, farmaceutiche, petrolchimiche, ecc. ne sfruttano la resistenza alla corrosione nelle soluzioni caustiche e acide, la capacità di mantenere la purezza dei prodotti trasportati e l'eccellente igienicità.

ACCIAIO
316 (EN 1.4401)
316L (EN 1.4404)

Il 316 è un materiale estremamente duttile per la progettazione e realizzazione di manufatti e parti di impianti industriali per i quali è richiesta una resistenza alla corrosione molto elevata.

L'eccellente resistenza alla corrosione è garantita dalla presenza del molibdeno (Mo) anche in ambienti acidi, fortemente alcalini e con presenza di cloruri.

Gli acciai 316SLD a medio tenore di Mo (pari al 2,7%) sono impiegati in ambienti molto aggressivi e a forte scambio termico; mentre quelli 316 e 316L, che sono a più basso tenore di Mo (pari al 2,2%), offrono adeguate garanzie in ambienti acidi e atmosfere marine.

Composizione Chimica			
	C%	Cr%	Ni%
304	0,05	18,3	8,1
304L	0,03	18,3	10

Composizione Chimica (Mo 2,2%)			
	C%	Cr%	Ni%
316	0,05	17	10,7
316L	0,02	17	11,2

Gli acciai inossidabili austenici, con contenuto di carbonio (C) pari a 0,05%, possono essere interessati dalla corrosione intergranulare dopo una esposizione di 15 minuti alle temperature intorno ai 600/750 °C. Negli ambienti che possono produrre attacchi intergranulari o elevate temperature per tempi prolungati, si raccomandano acciai a basso contenuto di C.

Proprietà Fisiche	Unità di Mis.	Temperatura						
		20	100	200	300	400	600	800
Dilatazione Termica (20 °C)	10 ⁻⁶ /K	-	16,5	17	17,5	18	18,7	19,4
Conducibilità Termica	W/m/K	15	16	17,5	19	20,5	23,5	27
Capacità Termica	J/kg/K	500	520	530	540	540	550	560

Proprietà Fisiche	Unità di Mis.	Temperatura						
		20	100	200	300	400	600	800
Dilatazione Termica (20 °C)	10 ⁻⁶ /K	-	16,5	17,5	18	18,5	-	-
Conducibilità Termica	W/m/K	15	16	17	-	20,3	23	-
Capacità Termica	J/kg/K	500	-	-	-	-	-	-

Gli acciai 304 e 316 sono particolarmente indicati nella realizzazione dei Sistemi Camino, la cui finalità è quella di smaltire, in atmosfera libera, i prodotti derivanti dalla combustione.