

Descrizione

Ogni elemento del sistema ha diametro interno nominale. L'innesto femmina, di ognuno di essi, è caratterizzato da una espansione effettuata con matrici oleodinamiche, tolleranza +/- 2 mm, priva di deformazione e provvista di sede per la dislocazione di una guarnizione siliconica.

Il bicchiere maschio è completamente liscio privo di ogni deformazione. Questa prerogativa garantisce la tenuta del sistema e conferisce agli elementi innestati una gradevole continuità.

Tutti gli elementi sono saldati longitudinalmente con tecnologia laser per fusione di lembi contigui, senza alcun apporto di materiale. Anche i settori di ogni singolo accessorio sono saldati con tecnologia laser robotizzata.

L'esclusiva verniciatura siliconica a liquido, oltre a conferire una gradevole finitura opaca, rende i prodotti resistenti alle abrasioni meccaniche, ma soprattutto è garanzia di inalterabilità della proprietà chimicofisiche dei prodotti, anche alle alte temperature.

APPLICAZIONI:

Evacuazione prodotti della combustione (fumi), indicati per la realizzazione di sistemi camino per uso interno.

MODI D'USO:

Funzionamento:

- a umido (W).

PRESSIONI:

- Positive P1= 200 Pa (con guarnizione).

- Negative N1= 40 Pa (senza guarnizione).

TEMPERATURE DI ESERCIZIO:

- Max 200 °C con guarnizione siliconica nera (pressione P1 - 200 Pa).

- Max 250 °C con guarnizione siliconica in viton verde (pressione P1 - 200 Pa).

- Max 400 °C senza guarnizione siliconica (pressione N1 - 40 Pa).

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Acciaio Ferroso spessore 1,2 mm.

- Saldatura longitudinale al laser.

- Saldatura delle curve robotizzata.

- Verniciatura siliconica a liquido resistente alle alte temperature e anti graffio.

ACCESSORI:

- Guarnizione verde in viton resistente a 250°.

- Guarnizione siliconica nera compresa in tutti gli articoli.

SCHEMA TECNICA		
CARATTERISTICHE DIMENSIONALI		
Diametro Int [mm]	80	100
Peso [kg/m]	2,37	2,94
MATERIALI		
Tipo	Acciaio Fe	
Finiture	Verniciatura Siliconica a Liquido	
Spessori [mm]	min. 1,2	
Tipo di Giunzione	Innesto a baionetta	
CONDIZIONI DI UTILIZZO		
Combustibili	Pellet	
Temperatura	Massima [°C] 200 - con guarnizione	
CERTIFICAZIONE		
Marcatura CE	EN 1856/1 Cert. N° 0063 - CDP 55386	
	EN 1856/2 Cert. N° 0063 - CDP 55387	
Conformità Materiali	UE 305/2011 - UNI TS11278 - EN 1856-1/2	
Certificazione di Prodotto	Istituto KIWA	
Prove di Collaudo	Istituto KIWA	
Sistema Qualità	UNI EN ISO 9001 - Det Norske Veritas	

Designazione secondo la Norma UNI EN 1856

Sistema Camino EN 1856-1 T200 P1 W Vm L01120 GXXX (con guarnizione)
 Condotti e Canali da Fumo EN 1856-2 T200 P1 W Vm L01120 GXXX (con guarnizione)

