

Ogni elemento del sistema ha diametro interno nominale. L'innesto femmina, di ognuno di essi, è caratterizzato da un diametro nominale mediano, privo di deformazione. L'innesto maschio è completamente liscio e con diametro nominale mediano inferiore a quello del bicchiere femmina, calibrato per garantire un agevole innesto. Questa prerogativa garantisce la tenuta del sistema e conferisce agli elementi innestati una gradevole continuità.

Tutti gli elementi sono saldati longitudinalmente con tecnologia laser per fusione di lembi contigui, senza alcun apporto di materiale. Anche i settori di ogni singolo accessorio sono saldati con tecnologia laser robotizzata.

L'esclusiva verniciatura siliconica a liquido, oltre a conferire una gradevole finitura opaca, rende i prodotti resistenti alle abrasioni meccaniche, ma soprattutto è garanzia di inalterabilità della proprietà chimicofisiche dei prodotti, anche alle alte temperature.

Scheda Tecnica

APPLICAZIONI:

Evacuazione prodotti della combustione (fumi), indicati per la realizzazione di sistemi camino per uso interno.

MODI D'USO:

Funzionamento:

- a umido (W).

PRESSIONI:

- Positive P1 = 200 Pa .

- Negative N1 = 40 Pa .

TEMPERATURE DI ESERCIZIO:

- Max 200 °C con guarnizione siliconica nera (pressione P1 - 200 Pa).

- Max 250 °C con guarnizione siliconica in viton verde (pressione P1 - 200 Pa).

- Max 400 °C senza guarnizione siliconica (pressione N1 - 40 Pa).

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Acciaio Ferroso spessore 2 mm.

- Saldatura longitudinale al laser.

- Saldatura delle curve robotizzata.

- Verniciatura siliconica a liquido resistente alle alte temperature e anti graffio.

SCHEMA TECNICA				
CARATTERISTICHE DIMENSIONALI				
Diametro Int [mm]	120	130	150	180
Peso [kg/m]	6,06	6,53	7,62	9,09
MATERIALI				
Tipo	Acciaio Alluminato Fe			
Finiture	Verniciatura Siliconica a Liquido			
Spessori [mm]	min. 2,0			
Tipo di Giunzione	Innesto a baionetta			
CONDIZIONI DI UTILIZZO				
Combustibili	Legna - Carbone - Torba			
Temperatura	Massima [°C] 450 - senza guarnizione			
CERTIFICAZIONE				
Marcatura CE	EN 1856/1 Cert. N° 0476 - CDP 2977			
	EN 1856/2 Cert. N° 0476 - CDP 2977			
Conformità Materiali	UE 305/2011 - UNI TS11278 - EN 1856-1/2			
Certificazione di Prodotto	Istituto KIWA			
Prove di Collaudo	Istituto KIWA			
Sistema Qualità	UNI EN ISO 9001 - Det Norske Veritas			

Designazione secondo la Norma UNI EN 1856

Sistema Camino	EN 1856-1	T450	N1	D	Vm	L01200	GXXX
Condotti e Canali da Fumo	EN 1856-2	T450	N1	D	Vm	L01200	GXXX
Descrizione del Prodotto							
Norma di Riferimento							
Livello di Temperatura							
Livello di Pressione (N: negativa; P: positiva)							
Resistenza alla Condensa (W: umido; D: secco)							
Resistenza alla Corrosione (Vm: dichiarata ; V2: Testata)							
Materiali e Spessori (L01 Acciaio al Carbonio; 120: Spessore 1,2 mm)							
Resistenza fuoco di fuliggine (G: si; O: no; xx: dist. in mm dal materiale combustibile)							

