

DESCRIZIONE

Il sistema doppiaparete coassiale è composto da elementi modulari di sezione circolare a doppiaparete idonei per l'evacuazione dei prodotti della combustione e abbinabili a generatori a condensazione, con temperature di esercizio inferiori a 120 °C e pressione positiva P1 pari a 200 Pa.

E' costituito da due tubi coassiali: quello interno in PPs rigido, mentre quello esterno in acciaio INOX 304.

I due tubi coassiali che lo costituiscono formano un'intercapedine circolare, che rimane vuota e che è adeguatamente dimensionata in modo da permettere la ventilazione, l'aerazione oppure l'aspirazione dell'aria comburente per la combustione all'interno del generatore di calore.

Compromesso ideale tra praticità ed estetica, la serie nasce dall'esigenza cantieristica di composizione in ambiente esterno dei sistemi fumari asserviti a generatori a condensazione, ove sia specificatamente richiesto l'utilizzo di materiali plastici di scarico fumi. E' utilizzabile in qualsiasi condizione atmosferica, anche in piena esposizione ai raggi ultravioletti senza possibilità di deperimento, come spesso avviene nei sistemi verniciati o, in ogni caso, con i sistemi plastici mono parete.

Il sistema di giunzione è a bicchiere con innesto maschio/femmina di altezza pari a mm 50, avente predisposizione per l'alloggiamento delle guarnizioni in EPDM per garantire la tenuta.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Diametro Int [mm]	60	80	100	125	160
Spessore [mm]	2	2	2,4	2,7	3,2
Diametro Est [mm]	100	130	160	200	250
Spessore [mm]	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5

MODI D'USO

Funzionamento:

- a secco (D) o umido (W)

Pressioni:

- Positive (P1 = 200 Pa)

- Negative (N1 = 40 Pa)

Temperatura d'esercizio:

- Max 120 °C

ISTRUZIONI DI MESSA IN POSA

Il sistema doppiaparete coassiale PPS/Inox per essere montato correttamente:

bisogna installare gli elementi della serie con la giunzione femmina rivolta verso la sommità del sistema fumario (seguire il "Verso Fumi" dell'apposita etichetta), innestare, quindi, l'elemento successivo con la giunzione maschio rivolta verso il generatore.

A garanzia della perfetta tenuta meccanica del sistema, è possibile serrare l'innesto con l'apposito collare di bloccaggio.

Per assicurare la perfetta tenuta di pressione e fuoriuscita di liquidi (in caso di fumi umidi), è necessario installare nell'apposita predisposizione del bicchiere femmina la guarnizione in EPDM.

SCHEMA TECNICA					
CARATTERISTICHE DIMENSIONALI					
Diametro Int [mm]	80	100	100	125	160
Spessori [mm]	2,00	2,00	2,40	2,70	3,20
Diametro Ext [mm]	100	130	160	200	250
Spessori [mm]	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50
PARETE INTERNA					
Tipo	Polipropilene				
Finiture	RAL 9010				
Tipo di Giunzione	Innesto Mascho/Femmina; Bicchiera 50 mm predisposto per guarnizione				
PARETE ESTERNA					
Tipo	Acciaio Inox AISI 304				
Finiture	Lucido				
CONDIZIONI DI UTILIZZO					
Combustibili	Generatori a condensazione; gas e gasolio				
Temperatura	Massima [°C] 120 - con guarnizione				
CERTIFICAZIONE					
Marcatura CE	EN 1856/1-2 Cert. N° 0063 - CDP 55386				
Conformità Materiali	UE 305/2011 - EN 14471 - UNI TS11278 - EN 1856-1/2				
Certificazione di Prodotto	Istituto KIWA				
Prove di Collaudo	Istituto KIWA				
Sistema Qualità	UNI EN ISO 9001 - Det Norske Veritas				

DESIGNAZIONE SECONDO LA NORMA EN 1447-1

Sistema Camino	EN 14471	T120	P1	O	W	2	O00	I	E	L0
Descrizione del Prodotto										
Norma di Riferimento	EN 14471									
Classe di Temperatura		T120								
Classe di Pressione (N: negativa; P: positiva)			P1							
Resistenza al fuoco di Fuligine (G: si; O: no)				O						
Resistenza alla Condensa (W: umido; D: secco)					W					
Resistenza alla Corrosione (1 -2 - 3)						2				
Distanza da materiali combustibili (G: si; O: no; xx: dist. in mm)							O00			
Classe di Locazione (I: Interno; E: Esterno)								I		
Classe di resistenza al Fuoco (A1, A2: incombustibili; B,C,D,E,F bruciano in modo crescente)									E	
Classe di protezione (L: nudo; L0: rivestito)										L0

